

令和7年度新潟県立小千谷西高等学校2学年修学旅行  
仕様書

**1 旅行期間**

次の期間とする。

令和7年10月8日（水）～令和7年10月11日（土） 3泊4日

**2 旅行先**

北九州（長崎含む）と瀬戸内（広島・四国・岡山）で、各1案を作成する。

**3 予定人数**

167人（生徒160人、引率教員7人）

**4 予算**

生徒一人あたり、上限130,000円（税込み、事前学習会経費、往路の荷物搬送料を含む）

**5 旅行企画について**

（1）次の目的が達成できる旅行企画とすること。

ア 太平洋戦争の戦跡の見学や戦争体験者等の講話などを通じて、戦争の悲惨さと平和の尊さについて学ぶことで、平和教育に資するものとする。

イ 体験学習を通して、現地の自然、産業、文化、歴史等についてその特色を理解する。

（2）交通手段について

【小千谷～訪問地】

・北九州の場合、往路は羽田より航空機を利用する。復路は航空機を利用しない。船舶の利用も可とする。

【現地でのバス利用の場合】

・過剰な乗務をさせていない会社で、原則、旅行中同一会社であること。

（3）宿泊場所

ホテル泊とする。

・バス・トイレ付きの個室であること。

・館またはフロア単位での貸し切り、及び性別に配慮した階層の区別が可能であること。

・食物アレルギーへの対応ができること。

（4）平和学習について

・日程の前半で実施することが望ましい。

・座学、講演などに限らず、現地での研修などを構成・企画し、効果的な平和学習案を提案する。

（5）体験学習について

・行程に民泊もしくは、班別体験学習を組み込むものとする。（両者でも可）

（6）添乗員、看護師について

・3人以上の添乗員が、全日程同行する。

・1人以上の看護師が同行する。ただし現地対応のみも可とする。

（7）その他

・上記仕様以外に、業者独自の付加価値・サービスを提案すること。

・事前学習会（令和7年7月以降予定）の企画内容も提案すること。

・感染症対策に十分配慮した旅行企画を提案すること。