### 令和5年度新潟県立小千谷西高等学校2学年修学旅行

# 仕様書

### 1 旅行期間

次の期間とする。

令和5年12月3日(日)~令和5年12月5日(火) 2泊3日

#### 2 旅行先

沖縄

### 3 予定人数

167人(生徒160人、引率教員7人)

### 4 予算

生徒一人あたり 115,000 円 (税込み、事前学習会経費を含む)

### 5 旅行企画について

(1) 次の目的が達成できる旅行企画とすること。

ア 太平洋戦争の唯一の地上戦地となった沖縄を訪れ、戦跡の見学や戦争体験者等の講話などを通じて、戦争の悲惨さと平和の尊さについて学ぶとともに、現在の沖縄が抱える課題について学習する機会とする。

イ 沖縄の自然、産業、文化、歴史について、その特色を理解する。

(2) 交通手段について

#### 【小千谷·沖縄間】

- ・往復新潟空港~那覇空港の直行便の飛行機を利用する。
- ・ 往復小千谷西高校~新潟空港は借り上げバスを利用する。

### 【沖縄でのバス】

・過剰な乗務をさせていない会社で、3日間とも同一会社。

### (3) 宿泊場所

2泊ともホテル泊とする。

- バス・トイレ付きの個室であること。
- ・館またはフロア単位で貸し切りにできること。
- ・食物アレルギーへの対応ができること。
- ・感染症と疑われるような症状 (37.5℃以上の発熱等) が現地で出た場合、別室で宿泊 ができるようにすること。

### (4) 平和学習について

- ・日程の前半で実施することが望ましい。
- ・座学、講演などに限らず、実地での研修などを構成・企画し、効果的な平和学習案を提案 する。

# (5) 添乗員、看護師について

- ・3人以上の添乗員が、全日程同行する。
- ・1人以上の看護師が同行する。ただし現地対応のみも可とする。

## (6) その他

- ・上記仕様以外に、業者独自の付加価値・サービスを提案すること。
- ・事前学習会(令和5年10月予定)の企画内容も提案すること。
- ・感染症対策に十分配慮した旅行企画を提案すること。